

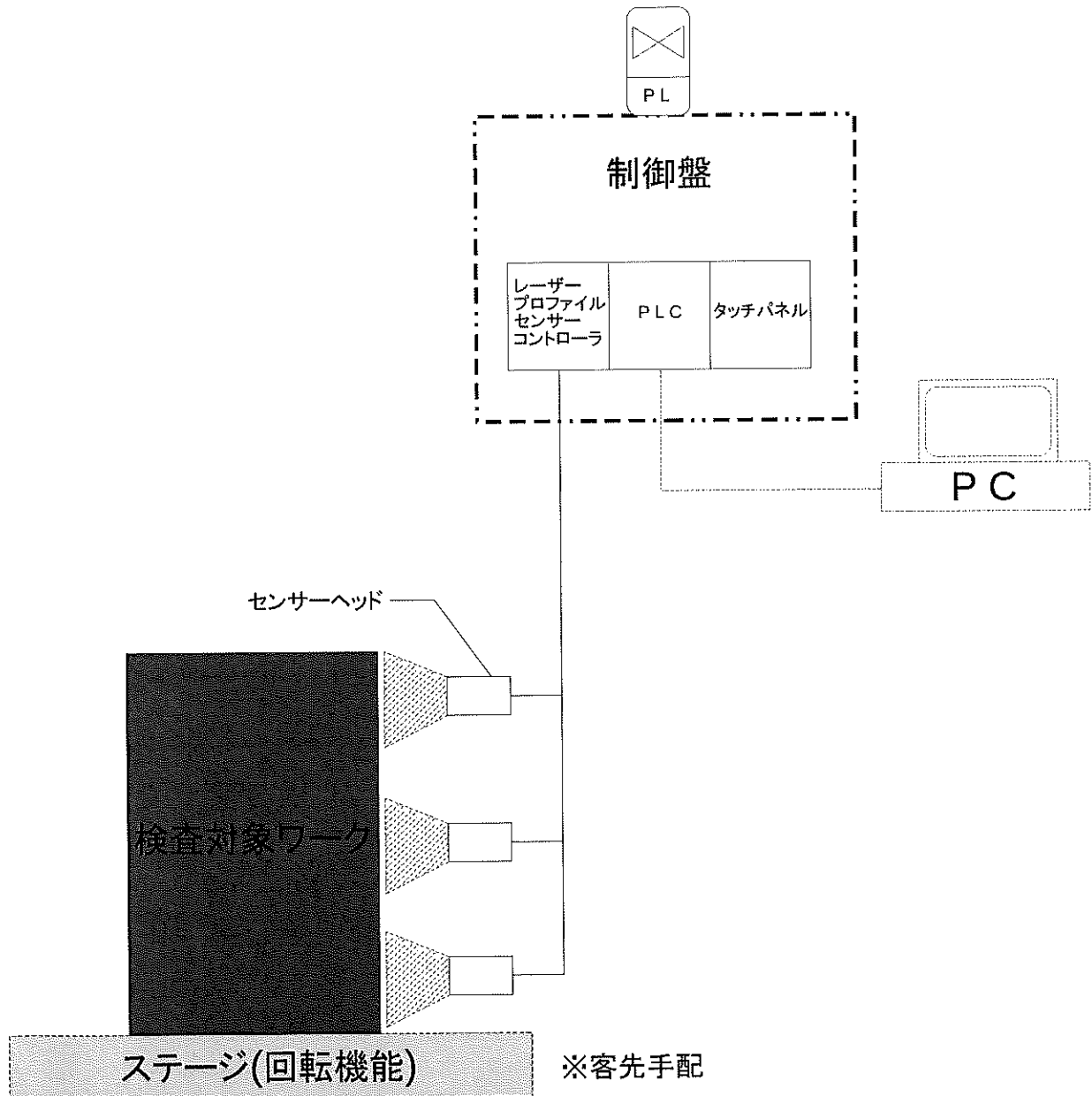
システム事例 26

画像

製函の付着物全周検査

■概要

ステージ(客先設備)上の検査対象ワークを回転させながら、全周の凹凸をレーザープロファイルセンサーで取得し、最終的に「OK」・「NG」の判定を行います。
また、検査データのログや画像をパソコンに保存することも可能です。



TECHNOASSIST

テクノアシスト株式会社

〒532-0011
大阪市淀川区西中島3丁目10-12
サムティ西中島ビル4階

電話 06 (6838) 7330
FAX 06 (6838) 7340
Email: toiwase-tj@t-assist.co.jp